



## Spessorati 3D

### CERTIFICAZIONI

- GOTS  
 OEKO-TEX



### LAVAGGIO CONSIGLIATO

- In acqua mano o lavatrice   
 In acqua delicato, evitando sfregamenti fra le parti stampate.  
 A secco (se richiesto) 

### STIRO

- Normale/Tradizionale  
 A rovescio o con panno interposto  
 A vapore senza appoggio della pressa  
 Evitare lo stiro sulla porzione di stampa

### BASE TESSUTO CONSIGLIATA

- Jersey lana pronto per corrosione  
 Jersey Cotone pronto per corrosione  
 Jersey Cotone / Viscosa per devorè  
 tutti i tipi di tessuto ( se prima testati )

### COLORE BASE TESSUTO

- Solo bianco o colori tenui  
 Tutti i colori di fondo pronti x corrosione  
 Tutti i colori di fondo  
 Tinto in capo (dopo la stampa)

### FORMATO UTILE DI STAMPA

- Piccolo da cm. 2x2 a cm. 10x10 fino a 8 colori  
 Medio da cm. 10x10 a cm. 30x30 fino a 8 colori  
 Grande da cm. 30x30 a cm. 50x50 fino a 8 colori  
 Extra da cm. 50x50 a cm. 67x92 **MAX.6 colori totali**

### REALIZZAZIONE

- Su capo finito (se piazzata o da valutare)  
 Su pannello rettangolare  
 Su telo sagomato  
 A seconda del formato di stampa

### TECNICA CON TERMO PRESSA

N.B. Il tessuto potrebbe evidenziare la pressatura

### TIPO DI LAVORAZIONE

- Industriale - Automatizzata (alta produttività)  
 Mista Artigianale / Industriale (media produttività)  
 Artigianale - Manuale (bassa produttività)